

## Kleje, łączniki i mocowania do Blatów Kompaktowych HPL



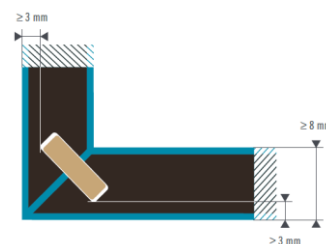
### Klejenie Blatów

#### ColorJoint

ColorJoint jest dopasowanym kolorystycznie elastycznym klejem i uszczelniaczem do łączenia blatów oraz montażu listew przyblatowych i paneli kuchennych. Używany jest też do montażu zlewozmywaków podwieszanych, uszczelniania wycięć pod zlewozmywaki i innych miejsc narażonych na działanie wody.

CZARNY	BIAŁY	JASNO SZARY
9005	9003	7012

Klejenie należy zawsze przeprowadzać w temp. powyżej 18°C. Konieczne jest dokładne odkurzenie i odtłuszczenie klejonych powierzchni za pomocą acetonu lub benzyny lądowej. Klejone powierzchnie powinny być równe. Plamy klejowe powstałe podczas montażu należy niezwłocznie wyczyścić za pomocą odpowiedniego rozpuszczalnika, dla wzmocnienia spoiny zaleca się użycie łącznika, lub tzw. Obcego pióra w przypadku połączeń kątowych. Całkowite utwardzenie spoiny następuje po 15 godzinach.



### Łączenie blatów



Łączniki do blatów kompaktowych o wyjątkowo niskim profilu (7mm) pozwalającym na montaż w płytach o grubości od 10 mm. Przy pozycjonowaniu płyt należy zwrócić uwagę na kierunkowość wzoru. Dla wzmocnienia łączenia można zastosować tzw. Obce pióro pomiędzy łącznikami

Dla uzyskania najlepszych rezultatów zaleca się użycie kleju ColorJoint w dobranym do materiału kolorze, w celu zamaskowania spoiny

## Mocowania

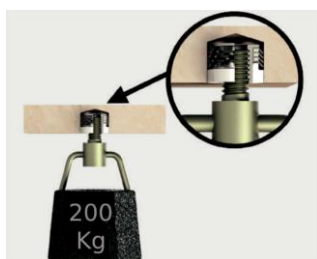
# KEEP-NUT®

KEEP-NUT® to wciskane samo kotwiczące łączniki gwintowane z gwintem metrycznym M6. Dzięki niespotykanie niskiemu profilowi ( 6mm) możliwa jest instalacja w blatach o grubości od 10 mm.

Otwór do osadzenia mocowania należy wykonać wiertłem 12 mm o możliwie jak największym kącie wierzchołkowym w celu uniknięcia przebicia. Wkładka osadzana jest „na wcisk” bez użycia dodatkowych klei.

KOD CODE	Grubość minimalna Min. thickness	Gwint Thread	Długość wkładu Insert length	Średnica otworu Hole diameter	Głębokość otworu Hole depth	Liczba koron Crown number	Średnia siła potrzebna do instalacji Average assembly press-in force	Średnia siła potrzebna do wyłączenia Average pull-out strength	CE
	(S)**	(d1)***	(H)	(d2) +0,2/-0,2	(I2) +1,2/-0,0		(kN)	(kN)	
IM1S/_/H5	8	M4 M5 M6	5	12	5,5	1	0,2	0,9	✓
IM2S/_/H6	8,5	M4 M5 M6	6	12	6,5	2	0,4	2,5	✓

### KEEP-NUT® MONTAŻ POPRZEZ WCIŚNIĘCIE



Przygotowanie otworu w materiale odbierającym.



Wkładka jest gotowa do montażu.



Wkładka jest konstrukcyjnie zamocowana i zamontowana.