HPL Service

Wilsonart RESOPAL polyrey

Panele ścienne WALLTOP 2 mm

Instrukcja przechowywania, cięcia i montażu na klej

Panel WALLTOP to płyta HPL (laminat wysokociśnieniowy) o grubości **2 mm**, przeznaczona do okładania ścian wewnątrz pomieszczeń - najczęściej ściany między blatem a szafkami górnymi w kuchni. Powierzchnia jest wodoodporna, odporna na zarysowania, zabrudzenia i wysoką temperaturę, a ściana nie ma fug.

Panel o grubości 2 mm **nie jest samonośny** - przykleja się go do stabilnej, płaskiej ściany pionowymi pasami kleju na całej wysokości, z zachowaniem szczeliny wentylacyjnej za panelem i dylatacji na obwodzie. Panele zamawiane w HPL Service i SlimTop docinamy na wymiar - na miejscu montażu wykonuje się zwykle tylko dopasowanie i otwory na gniazdka.

Najważniejsze parametry montażu

Parametr	Wartość
Klej	na bazie MS polimerów (np. Unika TopSeal, Sikaflex); do spoin i krawędzi - ColorJoint w kolorze dekoru lub silikon sanitarny
Pasy kleju	pionowe, ciągłe na całej wysokości panelu, grubość 6-8 mm (min. 5 mm)
Rozstaw pasów	200-250 mm; pierwszy i ostatni pas ok. 10 mm od krawędzi panelu
Szczelina wentylacyjna za panelem	3-4 mm - kliny dystansowe 3 mm wciśnięte w pasy kleju
Zużycie kleju	ok. 1 kartusz 290 ml na 2-3 m² panelu
Spoiny między panelami	2-3 mm
Dylatacja przy blacie i w narożnikach wewnętrznych	3-5 mm
Dylatacja przy suficie lub szafkach górnych	3-8 mm
Temperatura klejenia	powyżej 18°C
Aklimatyzacja przed montażem	min. 48 h, zalecane ok. 3 dni; 18-25°C, wilgotność względna 40-60%

Przed rozpoczęciem prac zapoznaj się z kartą techniczną wybranego kleju i stosuj się do wytycznych jego producenta. Zalecamy wykonanie próby klejenia, np. na odpadzie panelu.

1. PRZECHOWYWANIE I AKLIMATYZACJA

- Panele przechowuj **na płasko**, na równym i sztywnym podłożu (paleta, płyta), w suchym pomieszczeniu, osłonięte przed wodą i słońcem. Nie opieraj ich pionowo o ścianę.
- Panele przenoś, unikając przeciągania i szurania - powierzchnia dekoracyjna nie może trzeć o podłoże ani o drugi panel.
- Przed montażem panel powinien leżeć w pomieszczeniu montażu **min. 48 godzin, najlepiej ok. 3 dni**, w temperaturze 18-25°C i przy wilgotności względnej 40-60%. Panel, klej i ściana powinny mieć zbliżoną temperaturę.
- Montuj dopiero po zakończeniu prac mokrych (tynki, wylewki) i całkowitym wyschnięciu ścian. Jeżeli ściana jest zawilgocona, najpierw usuń przyczynę zawilgocenia.

2. PRZYGOTOWANIE ŚCIANY

- Ściana musi być **sucha, stabilna i płaska**. Panel 2 mm odwzoruje każdą nierówność - wypukłości zeszlifuj, ubytki wypełnij i odczekaj do ich wyschnięcia.
- Panel mocuje się do ściany **pozbawionej gładzi szpachlowej i farby**, oczyszczonej i odpylonej.
- Panel można przykleić na istniejące płytki ceramiczne, jeżeli są mocno związane z podłożem i tworzą równą płaszczyznę. Płytki dokładnie odtłuść.
- Klejone powierzchnie odkurz i odtłuść acetonem lub benzyną lakową.
- Na czas montażu wyłącz zasilanie i zdejmij osłony gniazdek oraz włączników.

biuro@hplservice.pl
www.hplservice.pl
ul. Pokrzywno 3A
61-315 Poznań
+ 48 61 872 92 60
+ 48 61 877 20 48

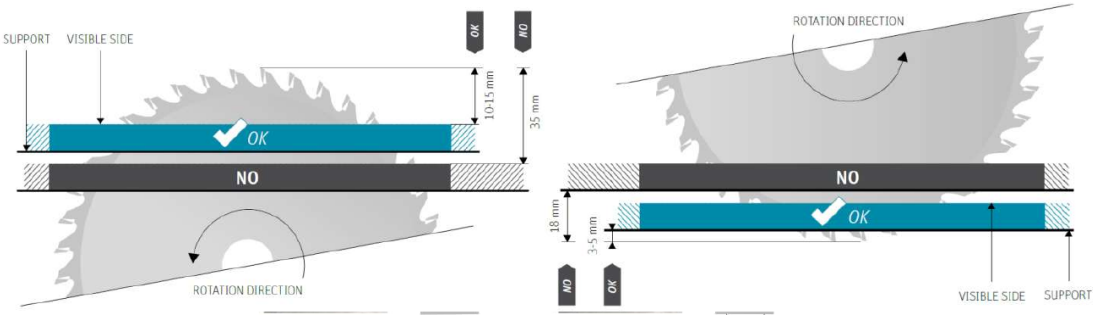
gdansk@hplservice.pl
+ 48 58 301 98 85
katowice@hplservice.pl
+ 48 32 205 23 52
warszawa@hplservice.pl
+ 48 22 247 70 09

3. CIĘCIE I OBRÓBKA

Planowanie. Wymiary paneli zaplanuj z uwzględnieniem dylatacji z tabeli (rozdział 5) i tolerancji wymiarowych materiału. Dłuższa krawędź formatki powinna być zgodna z dłuższą krawędzią płyty. Przy dekorach kierunkowych (drewno, kamień z żyłą) zachowaj kierunek wzoru na sąsiednich panelach.

Cięcie. Używaj ostrej piły z zębami z węglika wolframu (trapezowo-płaskimi lub naprzemiennymi) lub diamentowymi. Na miejscu montażu sprawdzi się ręczna piła tarczowa z szyną prowadzącą i tarczą z min. 44 zębami; na pile stołowej - tarcza o dużej średnicy (np. 240 mm) z min. 80 zębami, prędkość 4 000-9 000 obr./min i wolniejszy posuw. Płyta podkładowa (sklejka, HDF) ogranicza wyszczerbienia od spodu.

Strona dekoracyjna: na pile stołowej (tarcza pod płytą) - do góry; przy pile ręcznej (tarcza nad płytą) - do dołu, tak aby zęby wchodziły w materiał od strony dekoracyjnej.

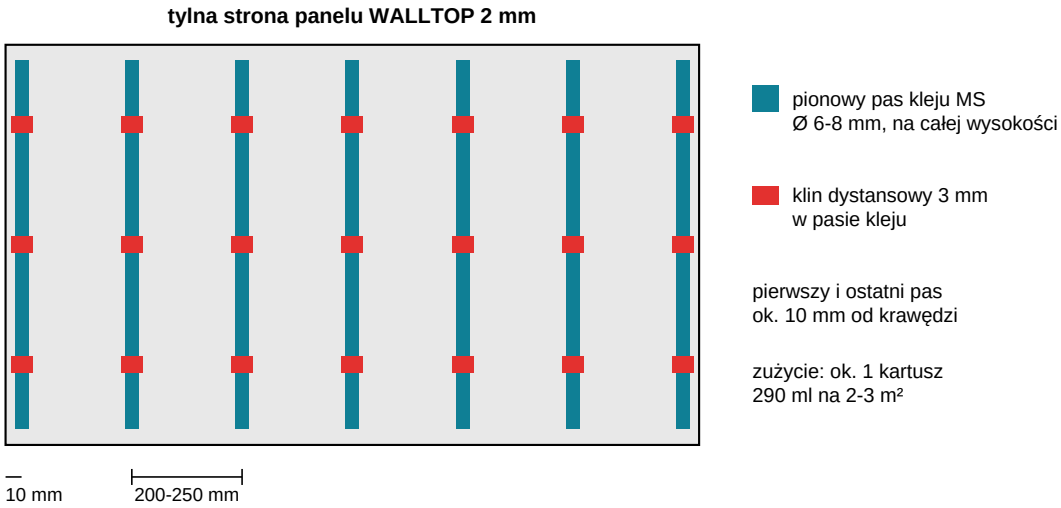


Lewa: piła stołowa - strona dekoracyjna do góry. Prawa: piła ręczna - strona dekoracyjna do dołu (visible side = strona dekoracyjna).

- **Otwory na gniazdka i włączniki:** otwornica diamentowa lub z węglika (np. Ø 65 mm) albo wyrzynarka z brzeszczotem do metalu. Wewnętrzne narożniki wycięć zaokrąglij - **promień min. 5 mm**; nigdy nie wycinaj „na ostro", bo narożnik może pęknąć. Najpierw wywierć otwory w narożnikach, potem tnij między nimi.
- **Wiercenie:** wiertła do metalu HSS, otwór pilotażowy mniejszy od średnicy wkręta, zawsze z elementem podkładowym.
- **Krawędzie:** usuń ostry kant - fazą frezarką do laminatów (20-40°) albo klockiem szlifierskim: papier P180, a następnie P240. Krawędzie pod spoinę silikonową najlepiej sfazować pod kątem 30-40°.

4. KLEJENIE PANELU

1. **Przymiarka na sucho.** Przyłóż panel do ściany, sprawdź dopasowanie, otwory i dylatacje. Zaznacz położenie panelu na ścianie.
2. **Folia ochronna.** Zdejmij folię ochronną z obu stron panelu jednocześnie, bezpośrednio przed klejeniem.
3. **Przygotowanie tyłu panelu.** Odkurz i odtłuść tylną stronę panelu acetonem lub benzyną lakową.
4. **Nałożenie kleju.** Klej na bazie MS polimerów nakładaj na tył panelu **pionowymi, ciągłymi pasami na całej wysokości**, o grubości 6-8 mm, w odstępach **200-250 mm**, zaczynając ok. 10 mm od krawędzi. Nie nakładaj kleju punktowo ani poziomymi pasami - pionowe kanały między pasami zapewniają przepływ powietrza za panelem.
5. **Kliny dystansowe.** W pasy kleju wciśnij kliny o grubości 3 mm - utrzymają płaską powierzchnię panelu i szczelinę wentylacyjną 3-4 mm.
6. **Montaż.** Ustaw panel na podkładkach dystansowych nad blatem (dylatacja 3-5 mm), przyłóż do ściany i dociśnij całą powierzchnię wałkiem lub klockiem owiniętym miękką tkaniną, tak aby klej dobrze przylgnął do ściany.
7. **Wiązanie.** Podkładki pod dolną krawędzią pozostaw do pełnego związania kleju (do 48 godzin, zgodnie z kartą techniczną kleju). W tym czasie nie obciążaj panelu.
8. **Czyszczenie.** Nadmiar kleju i plamy klejowe usuń od razu - benzyną lakową lub acetonem, zanim klej zwiąże.

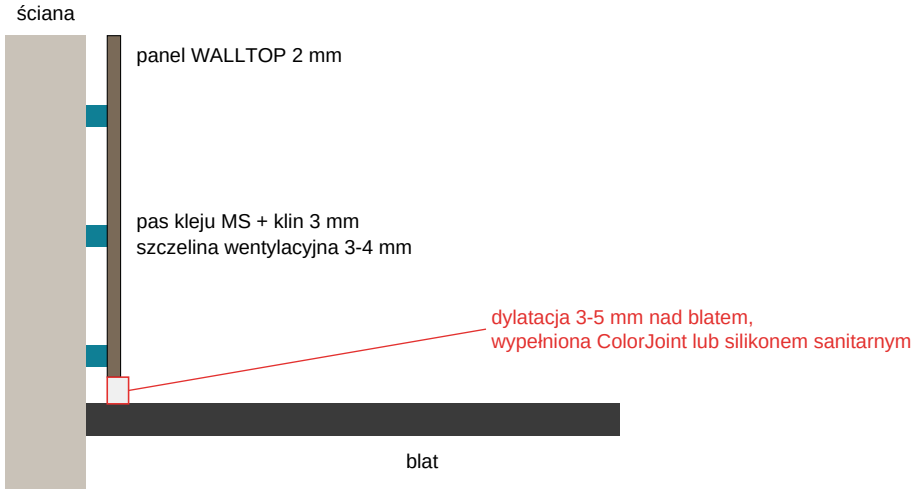


Rozmieszczenie pasów kleju i klinów dystansowych na tylnej stronie panelu.

5. SPOINY, DYLATACJE I USZCZELNIENIE

Płyta HPL zmienia wymiary przy zmianach wilgotności powietrza: wzdłuż o +1,0 / -2,0 mm na metr, w poprzek o +2,5 / -3,0 mm na metr. Dlatego panelu nie montuje się „na wcisk" - na obwodzie i między panelami zostawia się szczeliny, które wypełnia się elastycznie.

Miejsce	Szerokość	Wypełnienie
Między panelami	2-3 mm	ColorJoint w kolorze dekoru lub silikon sanitarny (grzybobójczy)
Nad blatem	3-5 mm	ColorJoint lub silikon sanitarny - szczelnie, szczególnie przy zlewie
Narożnik wewnętrzny	3-5 mm	ColorJoint lub silikon sanitarny
Przy suficie lub szafkach górnych	3-8 mm	silikon sanitarny lub listwa wykończeniowa
Narożnik zewnętrzny	zakład paneli + 2-3 mm	ColorJoint lub silikon sanitarny



Przekrój przy blacie: pas kleju z klinem, szczelina wentylacyjna i dylatacja nad blatem.

Spoinę wygładź plastikową szpachelką lub klinem. Pełne utwardzenie kleju ColorJoint następuje po ok. 15 godzinach.

6. STREFA PŁYTY GRZEWCZEJ I ZLEWU

- Powierzchnia HPL jest odporna na wysoką temperaturę, ale nie wystawiaj panelu na bezpośredni płomień. **Za płytą grzewczą zachowaj odstęp od panelu wymagany przez producenta płyty** - dotyczy to szczególnie kuchenek gazowych. W razie wątpliwości zastosuj osłonę albo skontaktuj się z nami przed montażem.
- Przy zlewie i baterii zadbaj o ciągłe, szczelne wypełnienie dylatacji nad blatem - woda nie może dostawać się za panel.

7. PO MONTAŻU - PIELĘGNACJA

- Do codziennego czyszczenia wystarczy wilgotna ściereczka i łagodny płyn do naczyń.
- Nie stosuj mleczek i past ściernych, druciaków ani środków wybielających.
- Uporczywe plamy usuń benzyną lakową lub acetonem, następnie przetrzyj powierzchnię czystą wodą.

Instrukcja opracowana na podstawie: instrukcji montażu i przechowywania SlimTop, instrukcji obróbki blatów kompaktowych HPL Service oraz wytycznych Polyrey (grupa Wilsonart) dla okładzin ściennych z HPL klejonych bezpośrednio do ściany. Wersja z 19.11.2026. Pytania techniczne: biuro@hplservice.pl, tel. 668 437 800.

biuro@hplservice.pl
www.hplservice.pl
ul. Pokrzywno 3A
61-315 Poznań
+ 48 61 872 92 60
+ 48 61 877 20 48

gdansk@hplservice.pl
+ 48 58 301 98 85
katowice@hplservice.pl
+ 48 32 205 23 52
warszawa@hplservice.pl
+ 48 22 247 70 09